

Titebond® II

Colle de bois à prise lente

Propriétés physiques (typiques)

Type Émulsion d'acétate de polyvinyle réticulé
État Liquide
Couleur Blanc cassé
Pellicule sèche Crème
Solides 49 %
Viscosité 3 500 cps
pH 3,0

COV calculé (moins l'eau) : 3.0 g/L
Poids/gallon 9,3 lb (4,2 kg).
Température de craie* Environ 15,5 °C (60 °F).
Point éclair > 93 °C (200 °F).
Stabilité gel/dégel Stable
Durée de conservation 6 mois dans des contenants bien fermés
à 21 °C (70 °F).

*La température de craie indique la température la plus basse recommandée pour que la colle, l'air et les matériaux puissent être durant l'application pour assurer une bonne adhésion.

Directives d'applications

Température d'application Au-dessus de 15,5 °C (60 °F).
Temps d'assemblage ouvert 5 minutes (21 °C [70 °F]/50 % HR)
Temps d'assemblage total 20 à 25 minutes
Répartition minimale requise 18 kg (40 lb) par 1 000 pieds² (7 mils)
Pression de serrage requise Assez pour bien rapprocher les joints serrés (normalement à 689 à 1 034 kPa (100 à 150 lb/po²) pour les bois tendres, 862 à 1 206 kPa (125 à 175 lb/po²) pour les bois moyens et 1 206 à 1 724 kPa (175 à 250 lb/po²) pour les bois durs)
Méthodes d'application Bouteilles de plastique pour les applications fines ou enduisez la colle avec une enduiseuse à rouleau ou un pinceau.
Nettoyage Chiffon humide tandis que la colle est humide. Poncez le surplus séché.

Résistance d'adhésion ASTM D-905 (sur l'érable dur)

Température	Force de lb/po ² - kPa	% défaillance du bois
Température ambiante	3 844 – 26 485	48
65,5 °C (150 °F). Du jour au lendemain	1 820 – 12 540	6

Caractéristiques du produit

- **Passe le test de résistance à l'eau de type II**
- **Vitesse de durcissement plus lente - temps de travail plus long**
- **Presse chaude et compatible pour R-F**
- **Temps de travail plus long pour les assemblages complexes**
- **Excellente aptitude au sablage**

Limitations

La colle de bois chargée Titebond II n'est pas conçue pour une submersion continue ou pour une utilisation sous la ligne d'eau. Ne convient pas pour les applications porteuses ou structurales. N'utilisez pas lorsque la température, la colle et les matériaux sont à une température inférieure à 15,5 °C (60 °F). Le gel n'affectera probablement pas la fonction du produit, mais pourrait le faire épaissir. Agiter devrait redonner au produit sa forme originale. À cause de variations de surface du bois trait, c'est une bonne idée de faire un test d'adhésion. Lisez la FSSP avant d'utiliser le produit.

REMARQUE : BRASSEZ LE PRODUIT AVANT DE L'UTILISER POUR ASSURER SON UNIFORMITÉ. PROTÉGEZ DU GEL.

Information de commande

N° de cat.	Taille	Unités par paquet	Poids lb - kg	Paquets par palette
4134	Bouteille 455 ml (16 oz)	12	16 - 7	100
4136	Bouteille de gallon	2	20 - 9	63
4137	Seau de 19 L (5 gals)	1	51 - 23	24
4138	Baril de 208 L (55 gals)	1	532 - 239	4

Notice importante : Nos recommandations, s'il y a lieu, pour l'utilisation de ce produit s'appuient sur des tests que l'on croit fiables. Puisque l'utilisation de ce produit est au-delà du contrôle du fabricant, aucune garantie, expresse ou implicite, n'est offerte quant à une toute utilisation ou effets indirects d'une telle utilisation, manipulation ou possession ou quant aux résultats à obtenir, que ce soit conformément aux directives ou déclarés tels. Le fabricant décline donc expressément toute responsabilité. Qui plus est, aucune partie de ce document ne doit être considérée comme une recommandation d'utilisation de tout produit en conflit avec les lois et/ou les brevets actuels couvrant tout matériau ou toute utilisation.

2020 Bruck Street, Columbus, Ohio 43207
SERVICE À LA CLIENTÈLE 1-800-669-4583
SERVICE TECHNIQUE 1-800-347-GLUE
www.titebond.com

Franklin International